



**CAMBIO AUTOMÁTICO
PARA ENCENDIDO CDI
“BRASSA-CSPC”**

Manual de Instalación y Programación

INDICE

<i>Descripción General</i>	<i>1</i>
<i>Instalación Mecánica</i>	<i>3</i>
<i>Instalación Eléctrica</i>	<i>5</i>
<i>Especificaciones Eléctricas</i>	<i>8</i>
<i>Programación</i>	<i>9</i>

Descripción General

El sistema **BRASSA CSPC** (“Cambio automático para encendido CDI”), está constituido por una unidad de control electrónica y un captador de posición diseñado para conocer en todo momento la posición del mecanismo del cambio de velocidades. Con estos elementos se determina el punto exacto donde se tiene que producir el corte de encendido, para posibilitar el cambio de marchas (hacia arriba) sin soltar gas ni desembragar

Con él que se puede conseguir un espectacular rendimiento de la mecánica en situaciones en las que se demanda máxima potencia, ya que la acción de cambiar se realiza en decenas de milisegundos, y a las RPM deseadas, por lo que la marcha recién engranada encuentra al motor en sus máximas revoluciones

Puede ser utilizado en cualquier vehículo que disponga de caja de cambios secuencial, con encendido CDI (Capacitor Discharge Ignition)

Está constituido por los siguientes elementos:

Unidad de Control (CSPC-A): Para realizar el corte en encendidos tipo CDI (Capacitor Discharge Ignition)

En estos encendidos el circuito primario de las bobinas de alta soporta una tensión del orden de 400V de pico.

Cada unidad CSPC-A puede gobernar dos circuitos de bobinas, que es el caso más frecuente en motores CDI de cuatro cilindros (donde las cuatro bobinas están organizadas en dos circuitos de dos bobinas cada uno, funcionando a “chispa perdida”)

No obstante, en caso de necesidad pueden conectarse juntas varias unidades CSPC-A para acomodarse a cualquier tipo de esquema de encendido CDI (el cableado especial para esta configuración se suministra bajo petición, sin coste adicional)

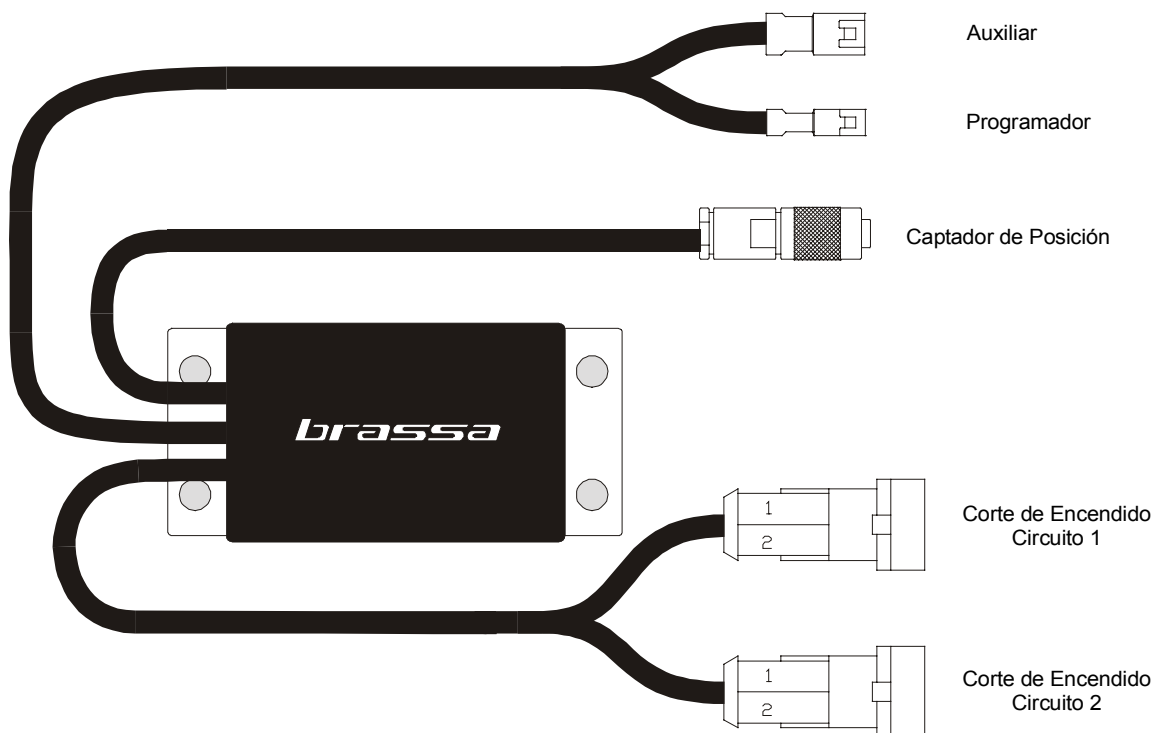
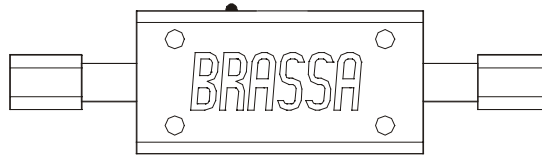


Figura 1: Unidad de Control CSPC-A

Captador de Posición (CSEM-C-01):

Es el elemento por medio del cual se mide continuamente, y se envía a la Unidad de Control (CSPC-A), la posición exacta del mecanismo del cambio (figura 2)

**Figura 2: Captador de Posición CSEM-C-01**

Esta posición se utiliza para determinar el instante óptimo en el que hay que efectuar el corte de encendido

Para que la instalación sobre el vehículo no tenga condicionantes ni ajustes mecánicos, todas las posiciones relevantes del mecanismo del cambio (posiciones de enclavamiento de las marchas, sentido del recorrido y posición óptima para el corte) se programan electrónicamente

El único requisito de instalación es que el recorrido de la parte móvil del *captador de posición* no exceda de sus topes. No hay que realizar ningún ajuste mecánico. Y puede trabajar en cualquier sentido (extensión o compresión)

Además, la parte móvil del *captador de posición*, desliza muy suavemente sin oponer resistencia mecánica alguna al mecanismo de cambio, facilitando así la elección del método de fijación más adecuado

Programador (CSEM-PRG-02):

Es el elemento por medio del cual se realizan las siguientes programaciones (figura 3):

- Ajustes del captador de posición
- Tiempo de corte del cambio automático

**Figura 3: Programador CSEM-PRG-02**

Una vez instalado el sistema, bastan unas pocas pulsaciones en el programador, para configurarlo completamente (ver programación)

Instalación Mecánica

Las unidades del sistema **BRASSA CSPC** (“Cambio automático para encendido CDI”) tienen unos requisitos de instalación mínimos, como se verá a continuación:

Unidad de Control CSPC-A: Su instalación mecánica no presenta ninguna dificultad. Puede ser fijada mediante tornillos o remaches utilizando para ello cualquiera de sus cuatro taladros pasantes de 6.5mm de diámetro (se recomienda utilizar un mínimo de dos de ellos)

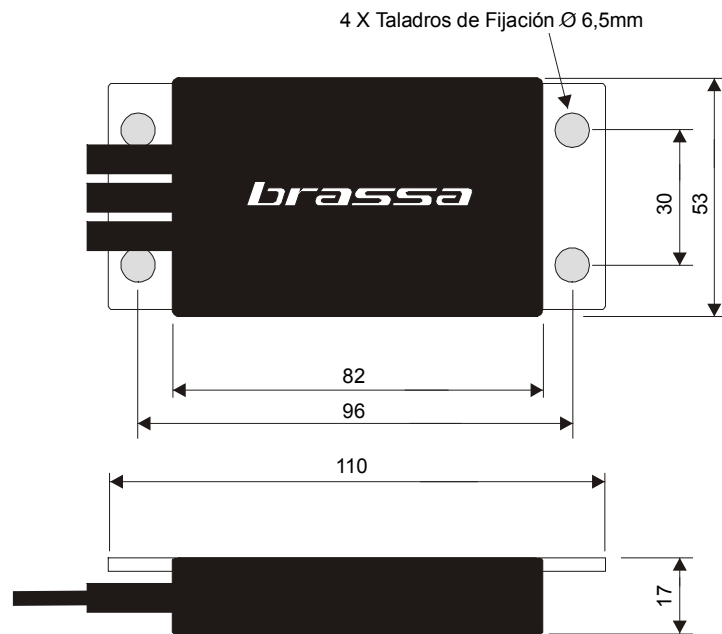


Figura 4: Dimensiones de la Unidad de Control CSPC-A

Captador de Posición CSEM-C-01:

El captador de posición se compone de un cuerpo sólido que está atravesado por una varilla móvil que desliza suavemente a través de él, y que está terminada en ambos extremos por un casquillo-tuerca hexagonal de rosca métrica de 6 mm

El cuerpo del captador dispone de cuatro taladros roscados de métrica 4 en los que pueden atornillarse cuatro pequeños tacos de goma dotados de espárragos roscados ("silent-blocks") que se suministran junto con el captador, para absorber los pequeños movimientos laterales que pueden producirse al ser accionado por el mecanismo de cambio del vehículo

La instalación recomendada consiste en fijar el cuerpo del captador, por medio de los "silent-blocks" citados, a una pletina de aluminio de unos 3mm de espesor y solidaria con el chasis del vehículo. Y unir la varilla del captador por medio de una rótula de 6 mm (que se suministra junto con él) a algún elemento del mecanismo de reenvío del cambio

La elección del emplazamiento, y el procedimiento de transmisión del movimiento del mecanismo del cambio al captador deberá hacerse teniendo en cuenta, como único requisito, que la varilla del captador pueda desplazarse libremente sin hacer tope en ningún extremo de su recorrido (el recorrido libre de la varilla del captador es de 22 mm)

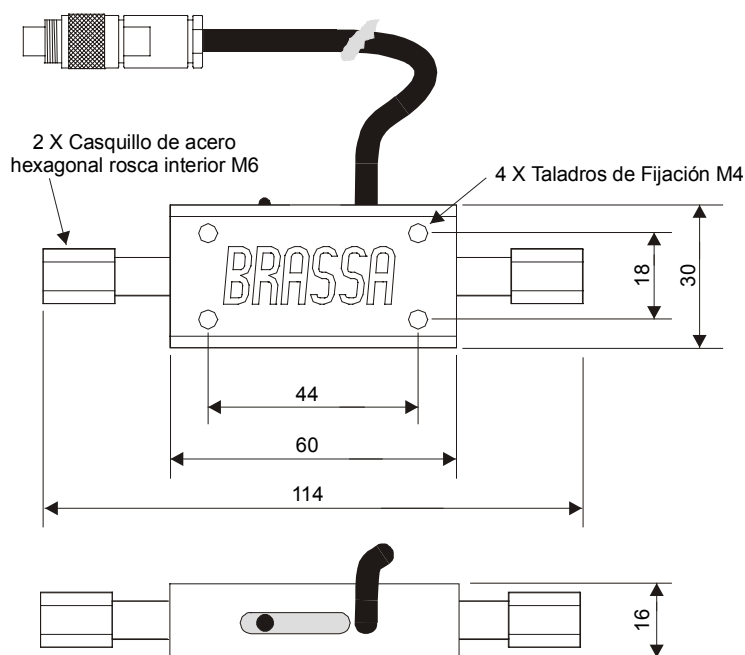


Figura 5: Dimensiones Captador de Posición CSEM-C-01

Instalación Eléctrica

Las unidades del sistema *BRASSA CSPC* ("Cambio automático para encendido CDI"), se interconectan entre sí mediante diferentes tipos de conectores aéreos cuidadosamente elegidos para imposibilitar errores de interconexión (cada conector sólo ensambla con su correspondiente pareja, ver figura 6)

Para facilitar la interconexión con los cables de la instalación del vehículo, se suministran dos mazos de cables (*CSEM-W-04*), terminados en un extremo por su conector correspondiente, y con el otro extremo libre

Los conectores de los mazos que salen de la unidad de control *CSPC-A* son (ver figura 6):

1.- Conector del Captador (redondo de 5 pines hembra):

(Cable NEGRO): Conexión con el captador *CSEM-C_01*

Ensamblar los conectores metálicos redondos de 5 pines del captador y de la unidad de control (atención con la posición: deben entrar sin forzar, afianzándolos a continuación roscando las partes metálicas entre sí hasta que queden firmes)

2.- Conector del programador (blanco de 2 pines macho):

(Cables BLANCO y NEGRO): Conexión con el Programador *CSEM-PRG-02*

Se recomienda desconectar el programador una vez se hayan efectuado todos los ajustes necesarios

3.- Conector de Alimentación (blanco, de 4 pines macho):

(Cables ROJO, AMARILLO, VERDE y NEGRO): Se conecta mediante el mazo exterior *ROJO, AMARILLO, VERDE, NEGRO*, que se suministra (*CSEM-W-06*). Sus servicios son:

- **Rojo** (pin 1): +12V. Alimentación de la unidad *CSPC-A*. Conectar con un positivo de alimentación (p. ej. el que alimenta al cuadro)
- **Amarillo** (pin 2): Pulso de corte (salida). Suministra un pulso a masa en el mismo momento y por la misma duración que la del "corte de encendido". La corriente máxima que puede soportar es de 0,3 amperios
- **Verde** (pin 3): Pulso de corte (entrada). La Unidad de control corta el encendido durante todo el tiempo que esta entrada permanezca conectada a masa (pin 4)
- **Negro** (pin 4): 0 V (GND) de la instalación

4, y 5.- Conectores del Corte (negros de 2 pines macho)

(Cables ROJO, ROJO o NEGRO, NEGRO): Se conectan mediante los mazos exteriores *CSEM-W-04* que se suministran, para realizar la conexión con los circuitos de las bobinas tal como se muestra en la figura 7

Cada conector sirve para cortar una bobina (o varias, si van conectadas en serie), siendo indiferente su polaridad, por eso los cables de cada conector tienen el mismo color. Los colores de un conector y los del otro son diferentes para evitar confundir los dos circuitos de bobinas

Se suministran también dos conectores auxiliares (*CSEM-W-05*) para permitir desconectar la unidad *CSPC-A* de los circuitos de las bobinas, y poder reponer así las conexiones originales

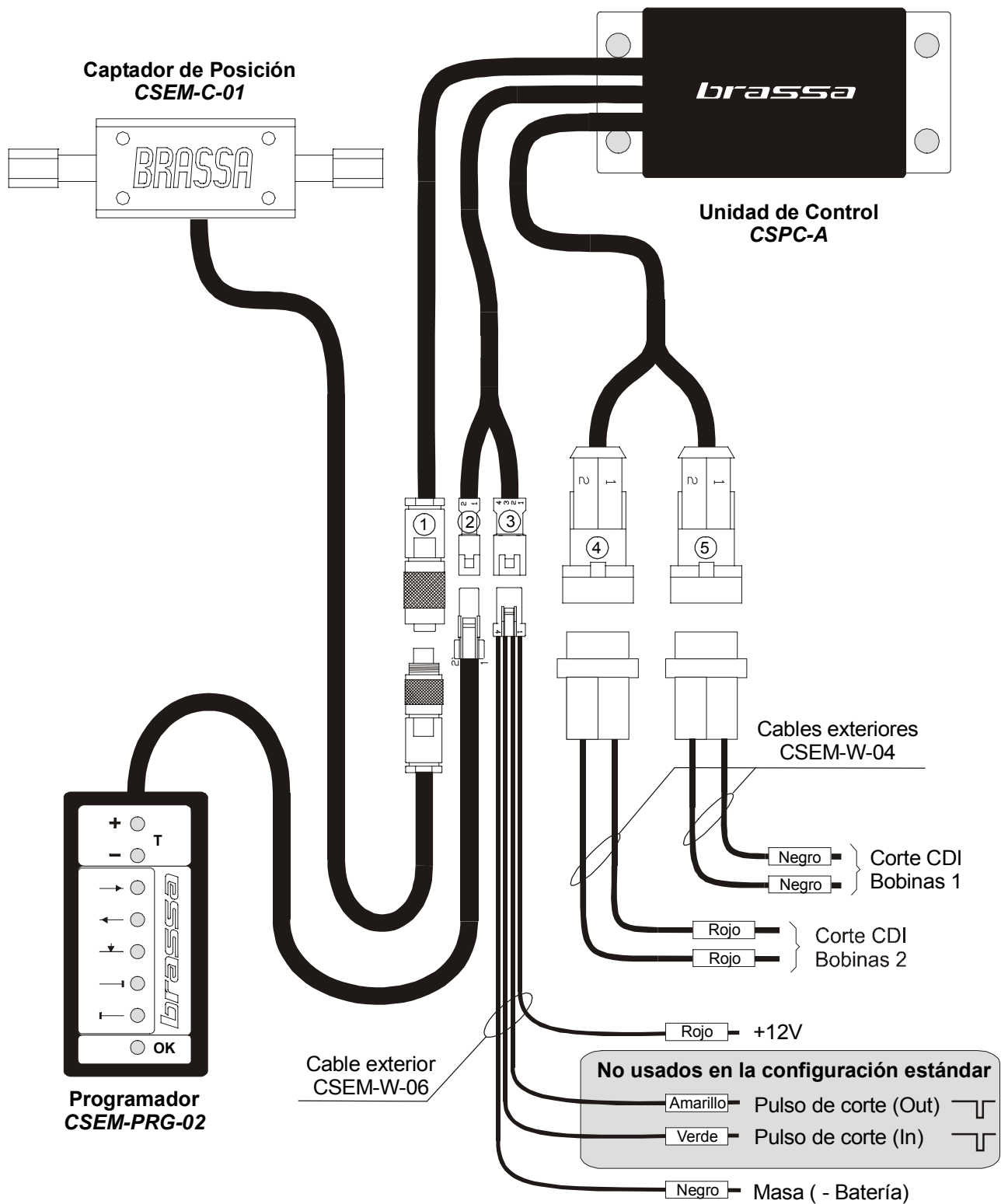


Figura 6: Diagrama de conexión general

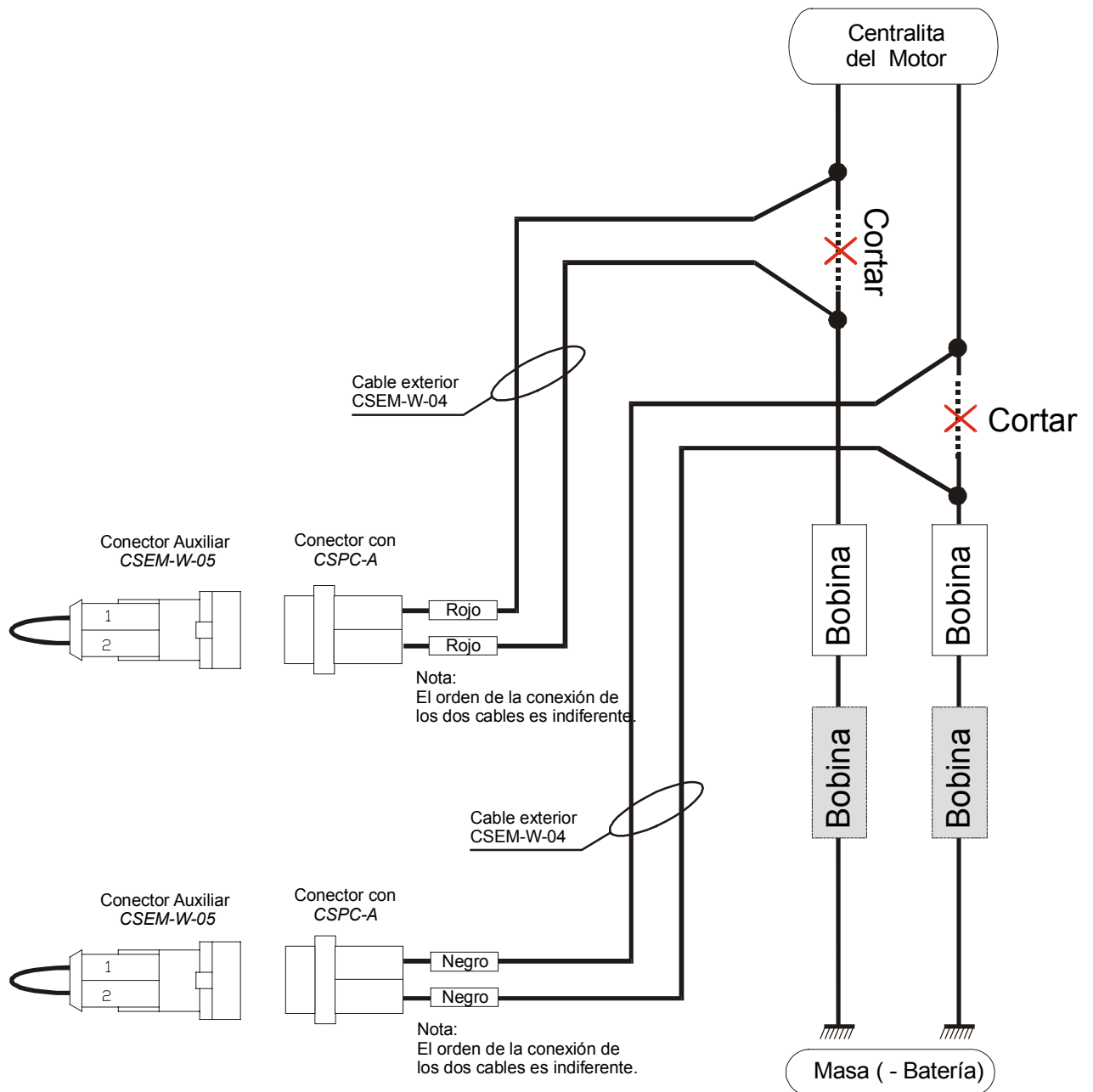


Figura 7: Diagrama de la conexión con la instalación

Especificaciones Eléctricas

VALORES LÍMITE ($T_A = 0^\circ\text{C}$ a $+70^\circ\text{C}$)

Concepto	Símbolo	Valor	Unidad
Tensión de Alimentación	V_{CC}	18	V
Tensión de pico del circuito de bobinas	V_P	600	V
Corriente de pico no repetitiva (circuito bobinas)	I_{TSM}	100	A
Corriente media (RMS) (circuito bobinas)	$I_{T(RMS)}$	16	A
Rango operativo de temperatura	T_U	-10 a +70	$^\circ\text{C}$
Rango no operativo de temperatura	T_S	-65 a +150	$^\circ\text{C}$

Tabla 1: Valores Límite (superarlos supone riesgo de rotura)

CONDICIONES RECOMENDADAS DE OPERACIÓN

Concepto	Símbolo	Mín.	Típico	Máx.	Unidad
Tensión de Alimentación	V_{CC}	10	12	16	V
Tensión de pico del circuito de bobinas	V_P	-	-	400	V
Corriente de pico no repetitiva (circuito bobinas)	I_{TSM}	-	-	50	A
Corriente media (RMS) (circuito bobinas)	$I_{T(RMS)}$	-	-	10	A
Rango operativo de temperatura	T_U	-10	-	+70	$^\circ\text{C}$

Tabla 2: Condiciones recomendadas de operación

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS ($T_A = 0^\circ\text{C}$ a $+70^\circ\text{C}$)

Concepto	Símbolo	Mín.	Típico	Máx.	Unidad
Consumo eléctrico	I_{CC}	-	30	50	mA
Rango programable del tiempo de "Corte de Encendido"	t_C	20	-	200	ms
Tiempo incremental de una pulsación del programador	Δt_P	-	± 5	-	ms
Resolución de la medida de la posición del cambio	Δx	0,085	-	-	mm

Tabla 3: Características eléctricas más relevantes

Programación

Una vez instalado el sistema tal como se ha descrito en los párrafos anteriores, hay que efectuar algunas programaciones, que como verás enseguida, son muy sencillas y que una vez efectuadas quedan memorizadas, por lo que no es necesario repetirlas (aunque puedes hacerlo todas las veces que quieras, o ensayar diferentes valores, queremos decir que una vez efectuadas, y comprobadas no hace falta que las repitas cada vez)

Para ambas se utiliza el Programador *CSEM-PRG-02* que se suministra junto con el resto de elementos del sistema

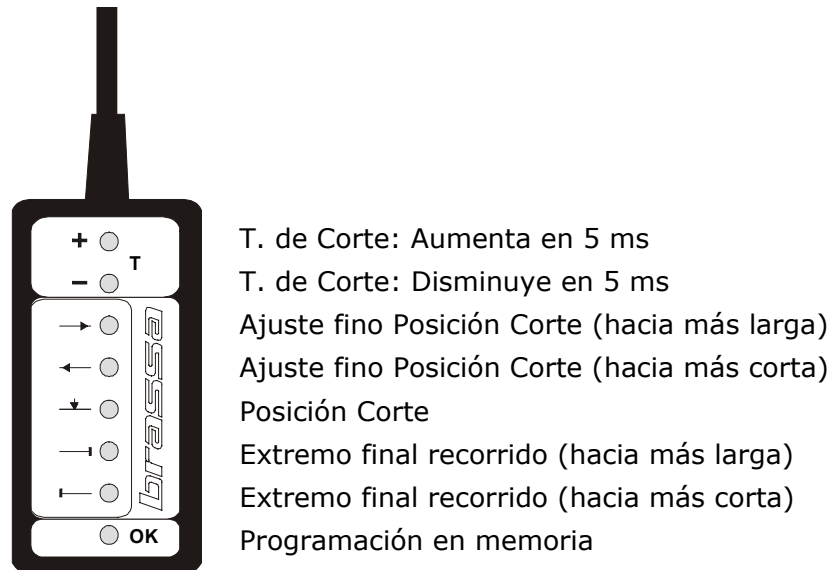


Figura 8: Funciones del Programador CSEM-PRG-02


4.- CAPTADOR DE POSICIÓN: Este elemento se utiliza para determinar la posición del mecanismo de reenvío del cambio (posición de la palanca, varillaje o similar). La posición citada se usa para provocar el corte de encendido

Los datos que el sistema necesita para ejecutar sus funciones son:

- Extremos inicial y final del recorrido de la palanca (posiciones extremas del recorrido “reduciendo marchas” y “aumentando marchas” respectivamente)
- Posición de la palanca cuando debe producirse el “corte de encendido / inyección”

Para programar estos datos se procede de la siguiente manera:

1.- Enciende el sistema (pon el cortacorriente) y arranca el motor (mejor calza el coche sobre tacos)

2.- Lleva la palanca al extremo de su recorrido en la dirección “reducir” (una menos), para ello Introduce una velocidad (por ejemplo tercera, y baja a segunda sin soltar la palanca y manteniéndola al final de su recorrido). Sin soltarla, pulsa el botón  comprobarás que se produce un breve destello en el LED verde del captador de posición

3.- Lleva la palanca a su otro extremo en la dirección “aumentar” (una más), para ello, si estabas en segunda, pon tercera, mantén la posición extrema, y sin soltar la palanca pulsa el botón **[----|]**. Comprobarás que de nuevo se produce un breve destello en el LED anterior (se producen siempre que el sistema acepta un valor nuevo)

4.- Suelta la palanca (estarás en tercera si has seguido los pasos anteriores). Aproxima ahora la palanca a la posición en que esté a punto de entrar cuarta (si te pasas y entra la cuarta, baja a tercera y repite la operación). Cuando hayas logrado el punto, pulsa el botón **[--|--]**

5.- Suelta la palanca

6.- Pulsa el botón **[OK]** para memorizar los valores anteriores

Ya están programados todos los valores necesarios. Ahora tienes que rodar y comprobar el correcto ajuste de la posición del corte de encendido. Normalmente tendrás que retocar el punto programado en el paso 4, para ello utiliza el botón **[<----]** para retroceder y **[---->]** para avanzar la posición programada en 4. Cada pulsación desplaza el punto un salto fijo. Cuando hayas ajustado el punto debes pulsar el botón **[OK]**, si no lo haces, al apagar el sistema se pierden los valores alcanzados

5.- TIEMPO DE CORTE:

El sistema viene programado de fábrica con 50 milisegundos de tiempo de corte, que es un valor adecuado para la mayoría de los casos. Si no estás muy familiarizado con las prestaciones del cambio automático, puede ser útil que inicialmente aumentes este valor

Cada pulsación de los botones **[T +]** **[T -]** aumenta o disminuye el tiempo del corte en 5 milisegundos aproximadamente

Cuando quieras memorizar el tiempo de corte alcanzado con las pulsaciones anteriores debes pulsar el botón **[OK]**. Si no lo haces, al apagar el sistema se pierde el valor alcanzado.

El rango de valores del tiempo de corte está comprendido entre 20 y 200 milisegundos. Si quieres conocer el valor del tiempo de corte que tienes programado, puedes utilizar el siguiente truco: Ve reduciéndolo hasta el límite inferior contando las pulsaciones que vas efectuando y fijándote en el LED verde del captador de posición. Sabrás que has llegado al límite porque el LED deja de lucir. Cada destello del LED has reducido 5 milisegundos, y has llegado a 20 milisegundos, con lo que puedes hacer la cuenta de dónde estabas. Para no alterar el valor que tenías, simplemente apaga y enciende el sistema (recuerda que nada se memoriza sin pulsar el botón **[OK]**)

